



Berechnung von Schnittgeschwindigkeit, Drehzahl, Vorschubgeschwindigkeit, Zahnvorschub, Zeitspanvolumen und erforderlicher Antriebsleistung.

Formeln: Drehen **Formeln: Fräsen**
 $v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot d}{1000}$ (m/min) $v_f = f \cdot n$ (mm/min) $v_f = f_z \cdot z \cdot n$ (mm/min) $Q = \frac{a_p \cdot a_e \cdot v_f}{1000}$ (cm^3/min)
 $n = \frac{v_c \cdot 1000}{d \cdot \pi}$ (min^{-1}) $Q = a_p \cdot f \cdot v_c$ (cm^3/min) $f_z = \frac{v_f}{z \cdot n}$ (mm) $P_e = \frac{a_p \cdot a_e \cdot v_f \cdot k_c}{60 \cdot 10^3 \cdot \eta}$ (kW)

*verkleinerte Darstellung

Größe:	ca. 65 x 210 mm
Außenschieber:	Kunststoff transparent 0,4 mm Druck 1-4 Farben, Grundfarbe weiß oder silber (andere möglich)
Innenschieber:	Kunststoff weiß 0,7 mm Druck 1/1 schwarz Lackiert
Verarbeitung:	Mit Zwischenstreifen verklebt
Lieferung:	10 Stückweise gebündelt, handlich verpackt
Sprachen:	Dieser Schieber ist in allen Sprachen machbar

Werbeeindruck:	1-4 farbig an den freien Stellen auf der Vorder- und auf der Rückseite
Bemerkungen:	